

Magnum - Tuyau anneau PE SN8 DN/OD Diamètres externes

Description

Tuyau en polyéthylène haute densité (PEHD), pour conduites d'assainissement et collecteurs d'égout souterrains sans pression, réalisé par coextrusion continue des parois à surface interne lisse et surface externe annelée (type B), intérieurement noir, extérieur noir, du diamètre extérieur nominal DN / OD ... mm, classe de rigidité annulaire SN8 (égale à 8 kN / m²) mesurée selon la norme EN ISO 9969, entièrement conforme à la norme UNI EN 13476-3 avec marque de conformité délivrée par un organisme de certification tiers accrédité selon la UNI CEI EN ISO / IEC 17065 et UNI CEI EN ISO / IEC 17020.

Le marquage doit avoir la marque du produit en entier et tous les autres éléments requis par la norme UNI EN 13476. Les joints seront réalisés au moyen de manchons ou embouts équipés des joints d'étanchéité en élastomère correspondants en EPDM fabriqués conformément à la norme EN 681 -1 standard. , à positionner dans la première gorge entre deux annelures successives sur l'extrémité mâle du tube qui doit être insérée dans l'emboîture femelle.

Le tuyau sera produit par une entreprise dûment enregistrée auprès du décret législatif obligatoire PolieCo Consortium (152/2006 - art.234) et équipée des systèmes de gestion suivants :

- qualité, selon UNI EN ISO 9001 ;
 - environnement, selon UNI EN ISO 14001 ;
- certifié et validé par un tiers accrédité.

Le fabricant applique un code de déontologie et un modèle d'organisation, de gestion et de contrôle conformément au décret législatif 231/01 et peut fournir des informations sur ses impacts économiques, environnementaux et sociaux(ESG), comme indiqué dans un rapport de durabilité conforme aux normes GRI 2021 et certifié par un tiers accrédité.



L'image est à titre indicatif seulement

Caractéristiques des matières premières

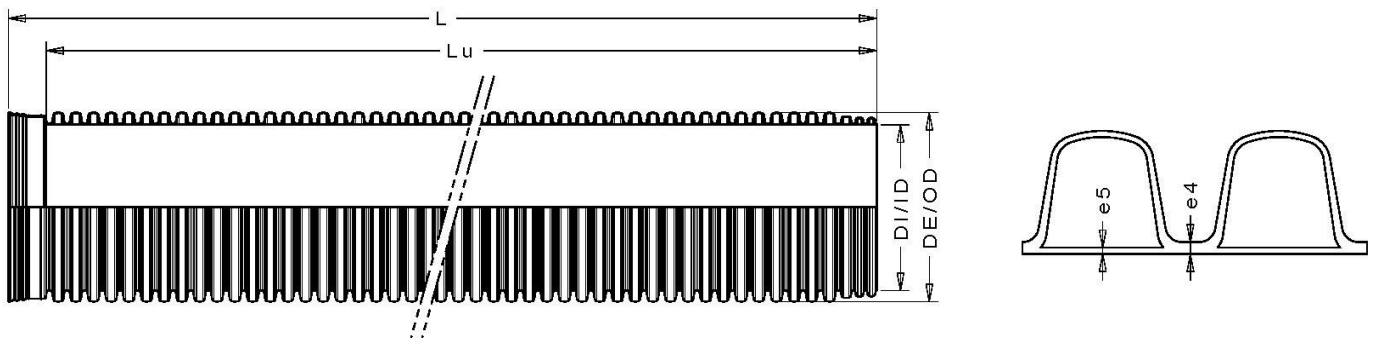
Densité Moyenne	g/cm ³	≥ 0,93	EN ISO 1183-1
Indice de Fluidité (230°C; 2,16 kg)	g/10 min	≤ 1,6	EN ISO 1133
Module d'élasticité	MPa	≥ 800	ISO 527
Coefficient de Poisson	-	0.45	-



Magnum - Tuyau anneau PE SN8 DN/OD Diamètres externes

Caracteristiques du tuyau

Rigidité annulaire	kN/m ²	> 8	EN ISO 9969
Résistance au chauffage (110 °C)	min	> 30	ISO 12091
Flexibilité annulaire	%	> 30	EN ISO 13968
Étanchéité du joint	bar	0,5	ISO 13259
Résistance aux chocs (0 °C)	TIR	< 10%	EN ISO 3127



Dimensions [mm]

DE/OD	DI/ID	DImin	e4min	e5min	L*	Lu*	Type de joint
125	105	105	1.1	1.0	6000	6000	C
160	137	134	1.2	1.0	6000	5800	B
200	172	167	1.4	1.1	6000	5800	B
250	218	209	1.7	1.4	6000	5800	B
315	272	263	1.9	1.6	6250	6000	A_1
400	347	335	2.3	2.0	6250	6000	A_1
500	433	418	2.8	2.8	6250	6000	A_2
630	546	527	3.3	3.3	6250	6000	A_2
800	678	669	4.1	4.1	6750	6550	A_2
1000	852	837	5.0	5.0	6750	6550	A_2
1200	1020	1005	5.0	5.0	6750	6550	A_2

* Les valeurs indiquées se réfèrent au standard de production avec des tolérances de 3 %. Longueurs personnalisées disponibles sur demande.

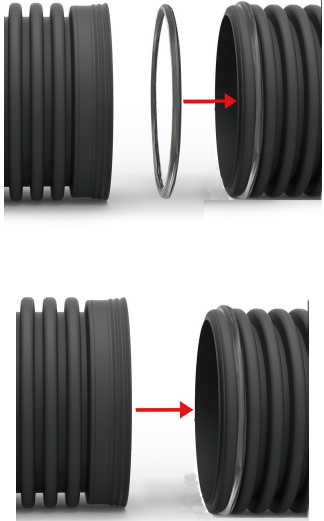
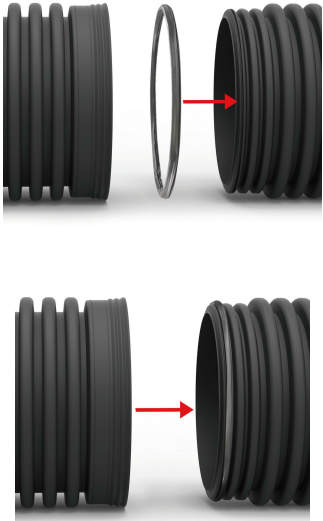
Marquage

MAGNUM BLACK DN/OD DATA ORA MARCHIO EN 13476-3 TIPO B PEHD SN8 U



Magnum - Tuyau anneau PE SN8 DN/OD Diamètres externes

Systèmes d'assemblage

Type A_1	Type A_2
Coupelle coextrudée en ligne	Coupelle co-extrudée en ligne (mâle réduit)
	
Type B	Type C
Coupelle moulée par injection soudée par friction	Manchon
