

Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

Description

Tuyau de polyéthylène haute densité (PEHD), pour branchements d'écoulement et de collecteurs des eaux usées enterrés gravitaires, fabriqué par coextrusion continue des parois à surface interne lisse et externe annelée (type B), noir à l'intérieur, noir à l'extérieur, du diamètre nominal externe DN/OD... mm, classe de rigidité annulaire SN8 (égale à 8 kN/m²) mesurée selon EN ISO 9969, entièrement conforme à la norme UNI EN 13476-3, accompagné d'un certificat de résistance à l'abrasion vérifiée selon la méthode DIN EN 295-3.

Le tuyau tel que décrit sera convenablement manufacturé pour permettre la dispersion ou le drainage, la surface de captation devra être obtenue à travers de fentes de mesure, position et nombre spécifiés dans le projet, positionnées au fond des gorges entre deux annelures successives. Les jonctions entre les éléments devront être réalisées au moyen de douilles spéciales ou de manchons de connexion assortis des joints élastomères correspondants à positionner dans la première gorge d'annelure de la tête du tuyau à insérer dans la jonction.

Le tuyau sera produit par une entreprise dûment enregistrée auprès du décret législatif obligatoire PolieCo Consortium (152/2006 - art.234) et équipée des systèmes de gestion suivants :

- qualité, selon UNI EN ISO 9001 ;
 - environnement, selon UNI EN ISO 14001 ;
- certifié et validé par un tiers accrédité.

Le fabricant applique un code de déontologie et un modèle d'organisation, de gestion et de contrôle conformément au décret législatif 231/01 et peut fournir des informations sur ses impacts économiques, environnementaux et sociaux (ESG), comme indiqué dans un rapport de durabilité conforme aux normes GRI 2021 et certifié par un tiers accrédité.



L'immagine ha il solo scopo illustrativo.

Caractéristiques des matières premières

| | | | |
|-------------------------------------|-------------------|--------|---------------|
| Densité Moyenne | g/cm ³ | ≥ 0,93 | EN ISO 1183-1 |
| Indice de Fluidité (230°C; 2,16 kg) | g/10 min | ≤ 1,6 | EN ISO 1133 |
| Module d'élasticité | MPa | ≥ 800 | ISO 527 |
| Coefficient de Poisson | - | 0.45 | - |



Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

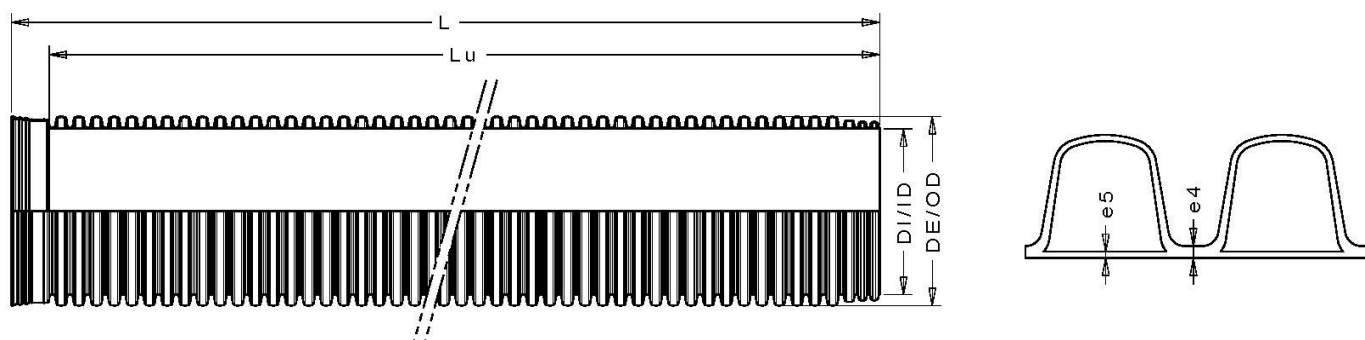
Caracteristiques du tuyau pas fissuré

| | | | |
|----------------------------------|-------------------|-------|--------------|
| Rigidité annulaire | kN/m ² | > 4 | EN ISO 9969 |
| Résistance au chauffage (110 °C) | min | > 30 | ISO 12091 |
| Flexibilité annulaire | % | > 30 | EN ISO 13968 |
| Étanchéité du joint | bar | < 0.5 | ISO 13259 |

* Selon le type de fissuration, les performances mécaniques et la résistance à l'écrasement initiales du tuyau peuvent changer

Caractéristiques du géotextile

| | | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------|------------------|
| Massa Areica | g/m ² | 150 | EN ISO 9864 | Tolérance ± 10% |
| Résistance à la traction | kN/m | 8 | EN ISO 10319 | Tolérance -2 |
| Élongation | % | 80 | EN ISO 10319 | Tolérance ± 30% |
| Perméabilité verticale | l/m ² s | 70 | EN ISO 11058 | Tolérance -23 |
| Capacité de vidange | ml/ms | 1,84 | EN ISO 12958 | Tolérance ± 0,51 |
| Ouverture caractéristique des pores | µm | 65 | EN ISO 12958 | Tolérance ± 0 |



Dimensions [mm]

| DE/OD | DI/ID | DImin | e4min | e5min | L* | Lu* | Type de joint |
|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|---------------|
| 200 | 172 | 167 | 1.4 | 1.1 | 6000 | 5800 | B |
| 250 | 218 | 209 | 1.7 | 1.4 | 6000 | 5800 | B |
| 315 | 272 | 263 | 1.9 | 1.6 | 6250 | 6000 | A_1 |
| 400 | 347 | 335 | 2.3 | 2.0 | 6250 | 6000 | A_1 |
| 500 | 433 | 418 | 2.8 | 2.8 | 6250 | 6000 | A_2 |
| 630 | 542 | 527 | 3.3 | 3.3 | 6250 | 6000 | A_2 |
| 800 | 678 | 669 | 4.1 | 4.1 | 6250 | 6000 | A_2 |
| 1000 | 852 | 837 | 5.0 | 5.0 | 6250 | 6000 | A_2 |
| 1200 | 1020 | 1005 | 5.0 | 5.0 | 6250 | 6000 | A_2 |

* Les valeurs indiquées se réfèrent au standard de production avec des tolérances de 3 %. Longueurs personnalisées disponibles sur demande.



Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

Marquage

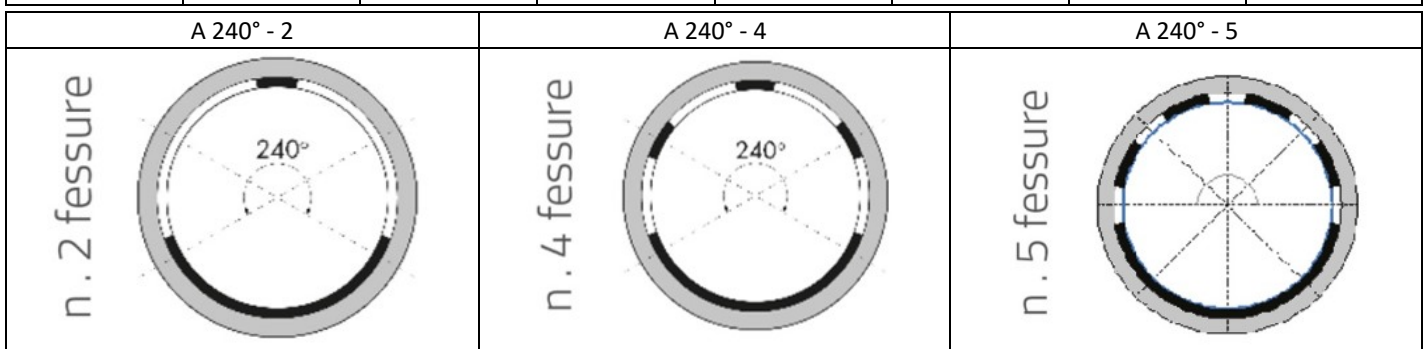
BLACK DREN Ø DATA ORA SN8



Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

Fentes type A 240°

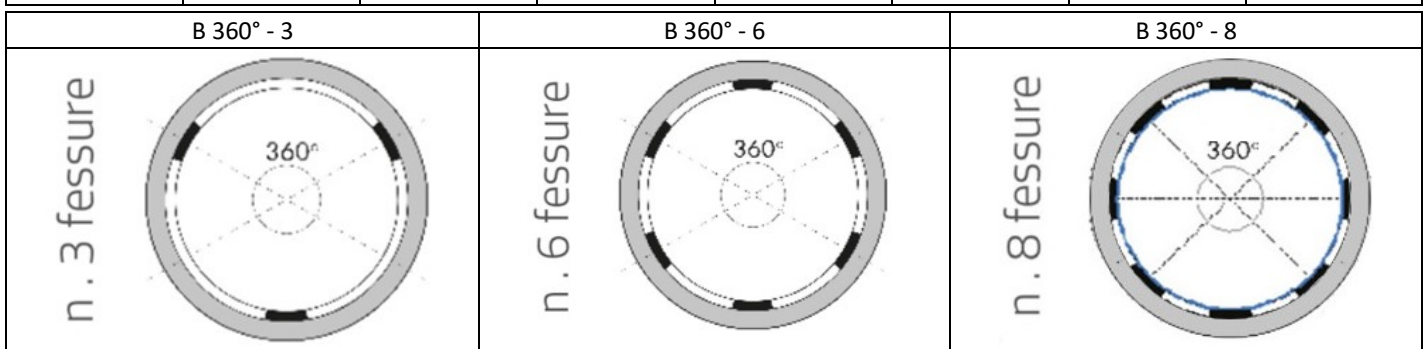
| DE/OD [mm] | DI/ID [mm] | Longueur moyenne de la fente [mm] | Largeur moyenne de la fente [mm] | N° fentes par mètre | Aire fendue [cm ²] | % aire fendue | Type de fente |
|------------|------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------|---------------|
| 125 | 105 | 20 | 2,5 | 264 | 132 | 4,0% | A 240° - 4 |
| 160 | 137 | 25 | 2,5 | 212 | 133 | 3,1% | A 240° - 4 |
| 200 | 172 | 30 | 2,5 | 188 | 141 | 2,6% | A 240° - 4 |
| 250 | 218 | 40 | 2,5 | 180 | 180 | 2,6% | A 240° - 4 |
| 315 | 272 | 40 | 2,5 | 145 | 145 | 1,7% | A 240° - 5 |
| 400 | 347 | 45 | 3 | 115 | 155 | 1,4% | A 240° - 5 |
| 500 | 433 | 309 | 5 | 36 | 556 | 4,1% | A 240° - 2 |
| 630 | 535 | 420 | 7 | 28 | 823 | 4,9% | A 240° - 2 |
| 800 | 678 | 510 | 8 | 5,5 | 224 | 1,1% | A 240° - 2 |
| 1000 | 852 | 690 | 10 | 4,5 | 311 | 1,2% | A 240° - 2 |
| 1200 | 1030 | 870 | 10 | 3,5 | 305 | 0,9% | A 240° - 2 |



Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

Fentes type B 360°

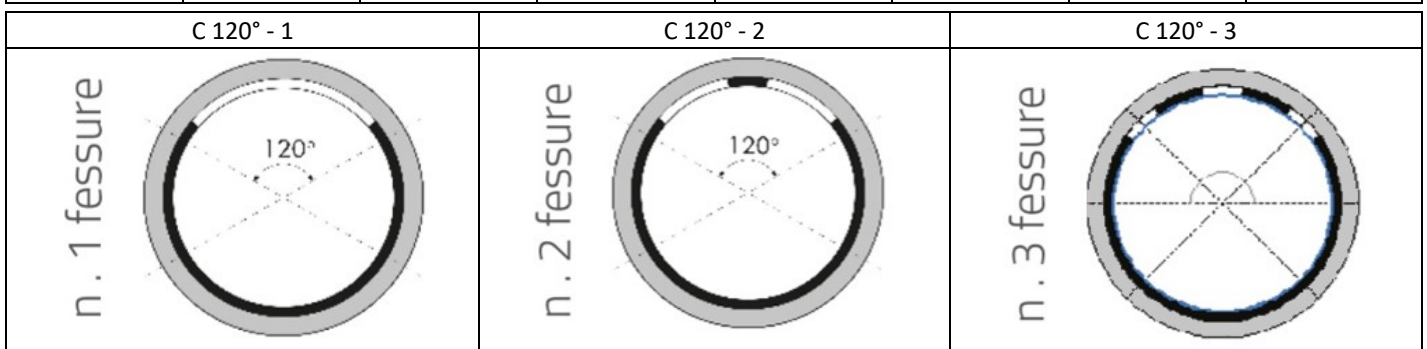
| DE/OD [mm] | DI/ID [mm] | Longueur moyenne de la fente [mm] | Largeur moyenne de la fente [mm] | N° fentes par mètre | Aire fendue [cm ²] | % aire fendue | Type de fente |
|------------|------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------|---------------|
| 125 | 105 | 20 | 2,5 | 396 | 198 | 6,0% | B 360° - 6 |
| 160 | 137 | 25 | 2,5 | 318 | 199 | 4,6% | B 360° - 6 |
| 200 | 172 | 30 | 2,5 | 282 | 212 | 3,9% | B 360° - 6 |
| 250 | 218 | 40 | 2,5 | 288 | 288 | 4,2% | B 360° - 8 |
| 315 | 272 | 40 | 2,5 | 232 | 232 | 2,7% | B 360° - 8 |
| 400 | 347 | 45 | 3 | 184 | 248 | 2,3% | B 360° - 8 |
| 500 | 433 | 309 | 5 | 54 | 834 | 6,1% | B 360° - 3 |
| 630 | 535 | 420 | 7 | 42 | 1235 | 7,3% | B 360° - 3 |
| 800 | 678 | 510 | 8 | 5,5 | 224 | 1,1% | B 360° - 3 |
| 1000 | 852 | 690 | 10 | 4,5 | 311 | 1,2% | B 360° - 3 |
| 1200 | 1030 | 870 | 10 | 3,5 | 305 | 0,9% | B 360° - 3 |



Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

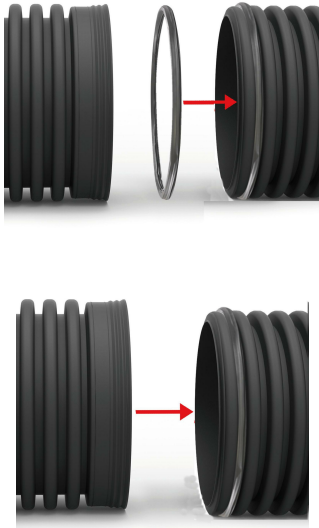
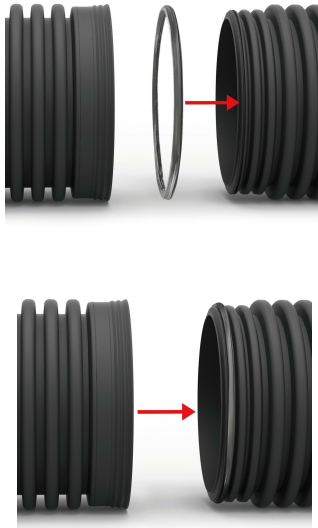
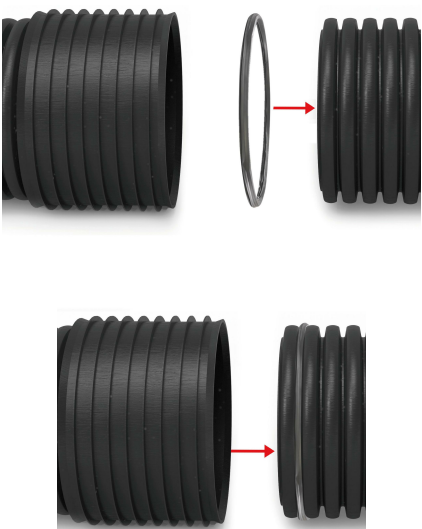
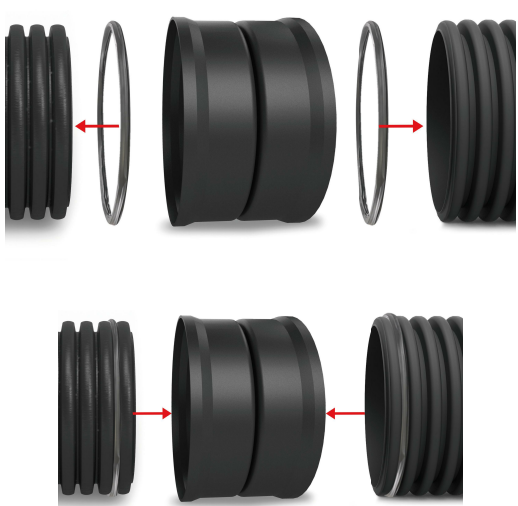
Fentes type C 120°

| DE/OD [mm] | DI/ID [mm] | Longueur moyenne de la fente [mm] | Largeur moyenne de la fente [mm] | N° fentes par mètre | Aire fendue [cm ²] | % aire fendue | Type de fente |
|------------|------------|-----------------------------------|----------------------------------|---------------------|--------------------------------|---------------|---------------|
| 125 | 105 | 20 | 2,5 | 132 | 66 | 2,0% | C 120° - 2 |
| 160 | 137 | 25 | 2,5 | 106 | 66 | 1,5% | C 120° - 2 |
| 200 | 172 | 30 | 2,5 | 94 | 71 | 1,3% | C 120° - 2 |
| 250 | 218 | 40 | 2,5 | 108 | 108 | 1,6% | C 120° - 3 |
| 315 | 272 | 40 | 2,5 | 87 | 87 | 1,0% | C 120° - 3 |
| 400 | 347 | 45 | 3 | 93 | 126 | 1,2% | C 120° - 3 |
| 500 | 433 | 309 | 5 | 18 | 278 | 2,0% | C 120° - 1 |
| 630 | 535 | 420 | 7 | 14 | 412 | 2,4% | C 120° - 1 |
| 800 | 678 | 510 | 8 | 5,5 | 224 | 1,1% | C 120° - 1 |
| 1000 | 852 | 690 | 10 | 4,5 | 311 | 1,2% | C 120° - 1 |
| 1200 | 1030 | 870 | 10 | 3,5 | 305 | 0,9% | C 120° - 1 |



Fil Dren - Tube annelé SN8 fissuré noir DN/OD Diamètres externes avec gaine filtrante en barres

Systèmes d'assemblage

| Type A_1 | Type A_2 |
|---|--|
| Coupelle coextrudée en ligne | Coupelle co-extrudée en ligne (mâle réduit) |
|  |  |
| Type B | Type C |
| Coupelle moulée par injection soudée par friction | Manchon |
|  |  |

