



Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Beschreibung

Rohre aus polypropylene (PP), für Abwasseranschlüsse und unterirdische drucklose Abwasserkanäle, durch kontinuierliche Koextrusion der Wände mit glatter Innenfläche und gewellter Außenfläche hergestellt (Typ B), innen gelb und außen schwarz, Nenn-Außendurchmesser DN/OD... mm, Ringsteifigkeitsklasse SN16 (gleich 16 kN/m²), gemessen nach EN ISO 9969, vollständig entspricht der Norm UNI EN 13476-3, unterzeichnet von einer Zertifizierung der Abriebfestigkeit, geprüft nach der Methode DIN 19566.

Das beschriebene Rohr wird in geeigneter Weise bearbeitet, um eine Dispersion oder Drainage zu ermöglichen, die Oberfläche der Fangeinrichtung soll mit Hilfe von Schlitzten, dessen Größe, Position und Anzahl im Projekt abgegeben, entnommen werden, auf dem Grundstück der Schluchten zwischen zwei aufeinanderfolgenden Wellen angeordnet. Die Verbindungen zwischen den Elementen müssen mit entsprechenden Steckmuffen oder Verbindungsmuffen hergestellt werden, die mit elastomeren Dichtringe versehen sind. Die Dichtringe sollen auf der ersten Wellennut des Rohrkopfs, der in die Verbindung eingeführt wird, platziert werden.

Die Stangen werden mit einem Geotextil aus 100 % Polypropylen, UV-beständig, mechanisch vernadelt, frei von chemischen oder thermischen Behandlungen und mit einem Flächengewicht von 150 g/m² geliefert.

Die Rohrleitung wird von einem Unternehmen hergestellt, das ordnungsgemäß an das PolieCo-Konsortiums eingeschrieben ist (152/2006 - art. 234) und das mit den folgenden Managementsysteme zertifiziert ist:

- Qualitätssicherung nach UNI EN ISO 9001;
- Umweltschutz nach UNI EN ISO 14001;

Der Hersteller wendet einen Ethikkodex sowie ein Organisations-, Verwaltungs- und Kontrollmodell gemäß der Gesetzesverordnung 231/01 an und kann Informationen über seine wirtschaftlichen, ökologischen und sozialen Auswirkungen (ESG) vorlegen, die in einem Nachhaltigkeitsbericht gemäß den GRI-Standards 2021 aufgeführt sind, der von einer akkreditierten dritten Partei zertifiziert wurde.



Das Bild dient nur zur Veranschaulichung





Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Rohstoff Eigenschaften

Durchschnittliche Dicht	g/cm ³	≈ 0,9	EN ISO 1183-1
Schmelzflussindex	g/10 min	≤ 1,5	EN ISO 1133
Elastizitätsmodul	MPa	≥ 1250	ISO 527
Poissonzahl	-	0,42	-

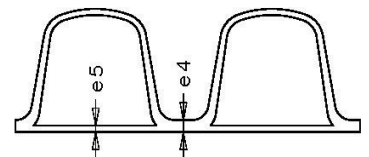
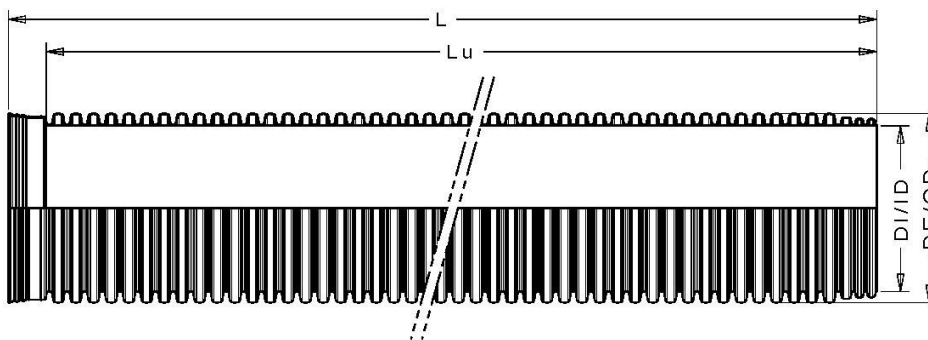
Eigenschaften des ungerissenen Rohres

Ringsteifigkeit*	kN/m ²	> 16	EN ISO 9969
Wärme-beständigkeit	min	> 30	ISO 12091
Ringflexibilität	%	> 30	EN ISO 13968
Dichtungsdichtheit	bar	0.5	ISO 13259
Schlagfestigkeit (0 °C)	TIR	< 10%	EN ISO 3127

* Jenach Art der Rissbildung können sich die mechanischen Eigenschaften und die Druckfestigkeit des ursprünglichen Rohrs ändern.

Eigenschaften des Geotextils

Massa Areika	g/m ²	150	EN ISO 9864	Toleranz ± 10%
Zugfestigkeit	kN/m	8	EN ISO 10319	Toleranz -2
Verlängerung	%	80	EN ISO 10319	Toleranz ± 30%
Vertikale Durchlässigkeit	l/m ² s	70	EN ISO 11058	Toleranz -23
Entleerungskapazität	ml/ms	1,84	EN ISO 12958	Toleranz ± 0,51
Charakteristische Öffnung der Poren	µm	65	EN ISO 12958	Toleranz ± 0





Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Abmessungen [mm]

DE/OD	DI/ID	DImin	e4min	e5min	L*	Lu*	Verbindungstyp
250	218	209	1.7	1.4	6000	5800	B
315	272	263	1.9	1.6	6250	6000	A_1
400	347	335	2.3	2.0	6250	6000	A_1
500	433	418	2.8	2.8	6250	6000	A_2
630	546	527	3.3	3.3	6250	6000	A_2
800	678	669	4.1	4.1	6250	6000	A_2
1000	852	837	5.0	5.0	6250	6000	A_2
1200	1020	1005	5.0	5.0	6250	6000	A_2

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Produktionsstandard mit Toleranzen von 3%. Auf Anfrage verfügbare Sonderlängen

Markierung

BLACK DREN Ø DATA ORA SN16

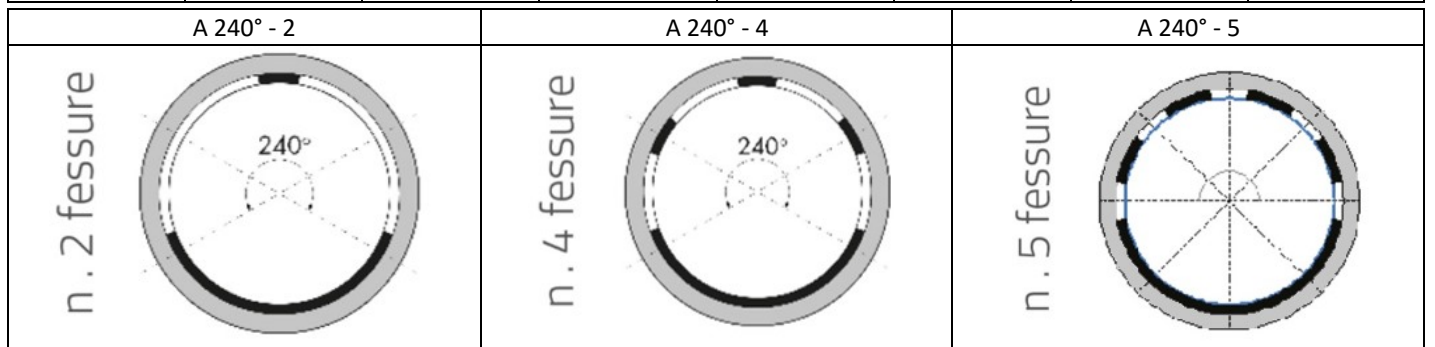




Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Schlitzung typ A 240°

DE/OD [mm]	DI/ID [mm]	Durchschnittliche Schlitzungslänge [mm]	Durchschnittliche Schlitzungsbreite [mm]	Anzahl Schlitzung pro Meter	Geschlitzte Masse [cm ²]	Geschlitzte Masse [cm ²]	Schlitzungstypologie
250	218	160	2,5	72	288	4,2%	A 240° - 2
315	272	200	3	58	348	4,1%	A 240° - 2
400	347	250	4	46	460	4,2%	A 240° - 2
500	433	309	5	36	556	4,1%	A 240° - 2
630	546	420	7	28	823	4,8%	A 240° - 2
800	678	510	8	5,5	224	1,1%	A 240° - 2
1000	852	690	10	4,5	311	1,2%	A 240° - 2
1200	1020	870	10	3,5	305	0,9%	A 240° - 2

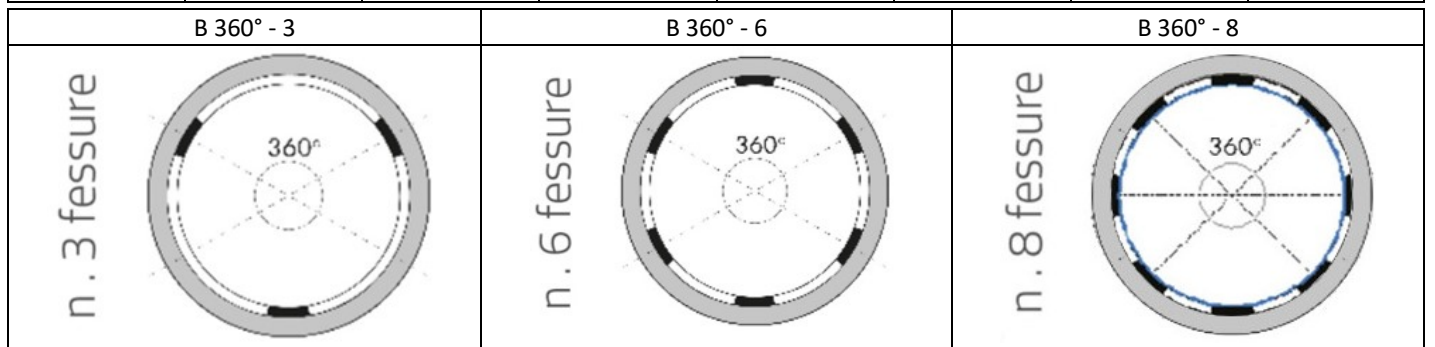




Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Schlitzung typ B 360°

DE/OD [mm]	DI/ID [mm]	Durchschnittliche Schlitzungslänge [mm]	Durchschnittliche Schlitzungsbreite [mm]	Anzahl Schlitzung pro Meter	Geschlitzte Masse [cm ²]	Geschlitzte Masse [cm ²]	Schlitzungstypologie
250	218	160	2,5	108	432	6,3%	B 360° - 3
315	272	200	3	87	522	6,1%	B 360° - 3
400	347	250	4	69	690	6,3%	B 360° - 3
500	433	309	5	54	834	6,1%	B 360° - 3
630	546	420	7	42	1235	7,2%	B 360° - 3
800	678	510	8	5,5	224	1,1%	B 360° - 3
1000	852	690	10	4,5	311	1,2%	B 360° - 3
1200	1020	870	10	3,5	305	0,9%	B 360° - 3

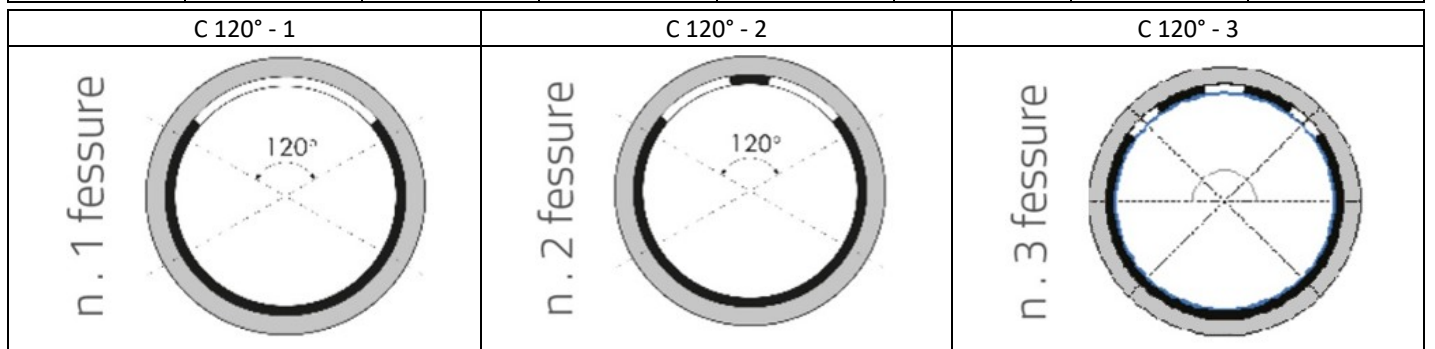




Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Schlitzung typ C 120°

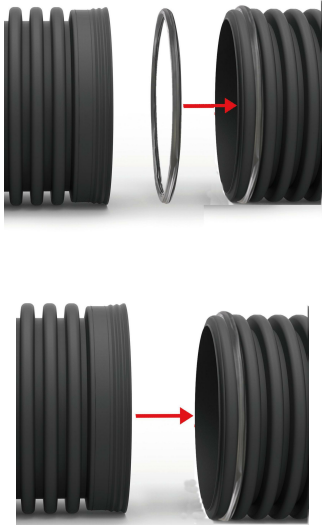
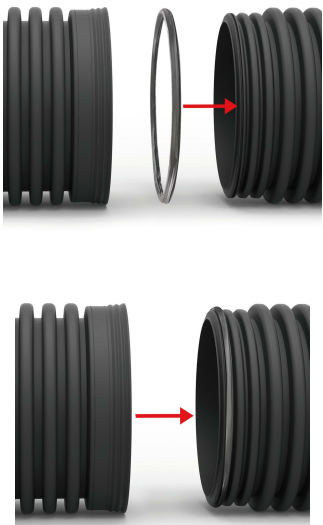
DE/OD [mm]	DI/ID [mm]	Durchschnittliche Schlitzungslänge [mm]	Durchschnittliche Schlitzungsbreite [mm]	Anzahl Schlitzung pro Meter	Geschlitzte Masse [cm ²]	Geschlitzte Masse [cm ²]	Schlitzungstypologie
250	218	160	2,5	36	144	2,1%	C 120° - 1
315	272	200	3	29	174	2,0%	C 120° - 1
400	347	250	4	23	230	2,1%	C 120° - 1
500	433	309	5	18	278	2,0%	C 120° - 1
630	546	420	7	14	412	2,4%	C 120° - 1
800	678	510	8	5,5	224	1,1%	C 120° - 1
1000	852	690	10	4,5	311	1,2%	C 120° - 1
1200	1020	870	10	3,5	305	0,9%	C 120° - 1





Fil Dren - Gewelltes PP-Rohr SN16 geschlitzt DN/OD Aussendurchmesser mit geotextiler Beschichtung in Stangen

Verbindungssysteme

Tippe A_1	Tippe A_2
Geschweißte Muffe	Geschweißte Muffe (männliche Reduktion)
	
Tippe B	Tippe C
Reibgeschweißte Spritzgussmuffe (nach der Produktion)	Muffe
